

INDICE

Volumen I	
1.La función de la ingeniería industrial	29
1.1. La profesión del ingeniero industrial, por Byron W Saunders	
1.2. Organización y administración de la ingeniería industrial, por O. J. Feorene	51
1.3. Mejoramiento de a eficiencia en el ejercicio de la ingeniería industrial, por Gerald Nadler	89
1.4. La productividad: idea general, por D. C. Burnham	113
1.5. Medición y mejoramiento de la productividad, por Marvion E. Mundel	131
1.6. Solución creativa de los problemas, por Knut Holt	165
2. Diseño de la organización y de tareas	
2.1. Diseño de la organización, por Louis E. Davis	183
2.2. Motivación no financiera: creación de un ambiente de trabajo que propicie un buen rendimiento de los empleados, por James A. Richardson y Roy F. Lomicka	221
2.3. Motivación financiera, Por Mitchell Fein	235
2.4. Análisis de empleos y tareas, por Ernest J. McCormick	293
2.5. Diseño de tareas, por Louis E. Davis y Gerald J. Wacker	321
3. Ingeniería de métodos	
3.1. Diseño de métodos, por Charles E. Geisel	363
3.2. Estudio de movimientos, por Daniel O. Clark y Guy C. Close, Jr	379
3.3. Técnicas de elaboración de diagramas y graficas, por Takeji Kadota	411
3.4. Balanceo de la línea de ensamble, por Colin L. Moodie	449
3.5 Interferencia de la maquinas: asignación de maquinas a los operadores, por Kathryn E. Stecke	467
4. Medición del rendimiento y control de la operación	
4.1. Normas de trabajo: establecimiento, documentación, uso y mantenimiento, por Joseph A. Panico	519
4.2 Medición y control del rendimiento de las maquinas, por Alfred H. Smith e Irvin Otis	555
4.3. La curva de aprendizaje, por Walton M. Hancock y Franklin H. Bayha	569
4.4. Estudios de tiempo, por Benjamin W. Niebel	587
4.5. Sistemas de movimientos y tiempos predeterminados, por Chester L. Brisley y Karl Eady	633
4.6. Muestreo del trabajo, por W. J. Richardson y Eleanor S. Paper	671
4.7. Medición computarizada del trabajo, Por advendrá Mishra	699
4.8. Desarrollo y uso de datos estándar, por Adam W Cywar	727
4.9. Operaciones indirectas: medición y control, Por Guy J. Bacci	751
5. Evaluación, estimación y manejo de los recursos humanos	
5.1. Aspectos subjetivos de rendimiento, por Richard G. Pearson	791
5.2. Selección y capacitación del personal, por Walter C. Borman y Norman G. Peterson	811
5.3. Evaluación de empleos, por Ernest J. McCormick	853
5.4. Estimación del rendimiento, por Irvin Otis Robert W. Burns	875
5.5. Contabilidad de recursos humanos: medición y utilización, por	

Baruch Lev	887
5.6. Relaciones laborales: los problemas especiales del ingeniero industrial, por William Gomberg	897
6. Factores ergonómicos y humanos	
6.1. Capacidad sicomotora para el trabajo, por Gavriel Salvendy y James L. Knight	941
6.2. Reducción de los errores humanos, por David Meister	961
6.3. Ingeniería antropométrica y biomecánica ocupacional, por Don B. Chaffin	973
6.4. Base Fisiológica del diseño de trabajo y el descanso, por Eliezer E. Kamon	987
6.5. Incomodidad corporal, por Ilkka Kuorinka	1109
6.6. Stress en el trabajo. por Gavriel Salvendy	1021
6.7. El rendimiento en el trabajo y las personas impedidas, por Thomas J. Armstrong y Dev S. Kochhar	1041
6.8. Diseño de sistemas hombre-maquina, por Tarlad O, Kvalseth	1063
6.9. Diseño de herramientas de mano, maquinas y lugares de trabajo, por E. Nigel Corlett	1077
6.10. Rubio y vibración, por Malcolm J. Crocker	1093
6.11. Iluminación, por Corwin A. Bennett	1117
6.12. Clima, por Stephan Konz	1127
6.13. Toxicología, Por Kari Lindstrom	1141
6.14. Administración de la seguridad ocupacional, por James M. Miller	1151
7. Ingeniería de manufactura	
7.1. Ingeniería de manufactura, por Harold N. Bogart	1177
7.2. Diseño para fabricación, por Benjamin W. Niebel	1199
7.3. Ingeniería del valor, por David J. DeMarle y M. Larry Shillito	1221
7.4. Maquinas herramientas convencionales, por Kenneth M.	
7.5. Automatización, por Ralph E. Cross, Sr.	1257
7.6. Robótica industrial, por Ronald L. Tarvin, Merton D.	
7.7. Maquinas de control numérico, por Kenneth M. Gettelman	1273
7.8. Tecnología de grupos, por Inyong Ham	1285
7.9. Sistemas de producción computarizados para productos discretos, por Moshe M. Barash	1309
7.10. Las computadoras en el control de procesos continuos, por Edward J. Kompass	1319
7.11. Tecnología de sensores, por Richard A. Mathias	1331
Índice	1339