

INDICE

1. Antecedentes históricos	
Formas de vida en la antigüedad	7
Concepto del trabajo	8
La esclavitud como recurso de los países dominantes	9
La artesanía como reconocimiento a una técnica	10
Las clases sociales	11
Fechas que marcan avances en la organización	12
2. El uso de las herramientas	16
La artesanía como especialización	17
El maquinismo como revolución industrial	20
3. El trabajo en grupo	22
La organización del trabajo	24
La empresa moderna	25
4. La inquietud por el rendimiento	
Productividad	28
El taylorismo	29
Normalización	33
Racionalizar	34
5. Organización de la producción	36
La organización del trabajo tiene sus críticas	38
La división del trabajo	39
Ventajas de la organización en el trabajo	40
6. Los estudios económicos	43
Diseños y planos	46
Normas	
Lista de materiales	47
Herramientas y maquinas	50
7. Los tiempos	54
Cronometraje	
Dificultades y defectos del cronometraje	55
Proceso para medir el trabajo	
Factor de actuación	56
Suplementos o tiempos perdidos	57
Aparatos de medida	58
8. Los métodos (I)	62
Técnicas de mejoras de la productividad	65
9. Los métodos (II)	
Técnicas graficas para el estudio de mejora de métodos	67
Algunas reglas para hacer diagramas	
Clases de diagramas	68
Método actual y método propuesto	72
10. Ingeniería humana (I)	80
Principios de economía de movimientos	81
Puesto de trabajo y posición del cuerpo	82
11. Ingeniería humana (II)	85
Factores psicológicos, físicos y del trabajo	86
Factores del operatorio	87

Estímulos	
La psicología industrial	88
Colores	
Ruidos	89
Reposo	
Trabajo en equipo	90
12. Sistemas de remuneración del trabajo	92
Valoración del puesto de trabajo	
Clasificaciones por meritos	94
Salarios con incentivos	
Análisis de los puestos	95
Diferentes métodos de valoración	96
Profesiograma	99
13. La técnica especializada	101
Progreso tecnológico y sus consecuencias	104
Jornada laboral	107
14. Montaje y mantenimiento de instalaciones	109
Mantenimiento correctivo, preventivo y de perfeccionamiento	110
Seguridad funcional	112
La organización del mantenimiento. Principios de una eficaz organización	113
Responsabilidad	117
15. Los sistemas de control de calidad	121
Control de calidad	125
16. Metrología	
Los patrones de medición	131
Calibres	135
Metrología en gran escala	137
Pesos y medidas anglosajones	138
17. Los incentivos en el trabajo	140
Sistemas y salarios con incentivo	141
Sistemas científicos	143
La estimación por meritos	144
Incentivos no económicos	
Participación en beneficios	145
Premios a mandos intermedios	146
18. La seguridad en el trabajo	148
Causas de accidentes	150
Prevención de los accidentes	
Sistemas de propaganda para prevención de accidentes	152
Circunstancias que influyen en los accidentes de trabajo	154
19. Medicina del trabajo	157
Clínicas especializadas y centros de socorro	159
20. La época de los automatismos	161
La sociedad de consumo	163
Ventajas de la automatización	164
Bibliografía	169