

Contenido

Colaboradores /VII
Prefacio/XI

SECCIÓN 1	Introducción	1-1
CAPÍTULO 1.1	Propósito, contenido y empleo de este manual	1-3
CAPÍTULO 1.2	Aspectos económicos de la selección de procesos / <i>Frederick W. Hornbruch, Jr.</i>	1-9
CAPÍTULO 1.3	Principios generales de diseño para facilidad de manufactura	1-15
CAPÍTULO 1.4	Referencias rápidas	1-23
SECCIÓN 2	Empleo económico de la materia prima	2-1
CAPÍTULO 2.1	Introducción	2-3
CAPÍTULO 2.2	Metales ferrosos	2-13
PARTE 1	Acero laminado en caliente	2-15
PARTE 2	Acero acabado en frío	2-21
PARTE 3	Acero inoxidable / <i>Calvin J. Cooley</i>	2-31
CAPÍTULO 2.3	Metales no ferrosos	2-37
PARTE 1	Aluminio / <i>William B. McMullin</i>	2-40
PARTE 2	Cobre y latón	2-49
PARTE 3	Magnesio	2-57
PARTE 4	Otros metales no ferrosos	2-66
CAPÍTULO 2.4	Materiales no metálicos / <i>Charles A. Harper</i>	2-79

SECCIÓN 3 Componentes de metal formado	3-1
CAPÍTULO 3.1 Extrusión de metales	3-3
CAPÍTULO 3.2 Troquelado de metales / <i>John Stein y Federico Strasser</i>	3-13
CAPÍTULO 3.3 Piezas formadas por troquelado fino / <i>Joe K. Fischlin</i>	3-37
CAPÍTULO 3.4 Piezas troqueladas en máquinas de cuatro pasos / <i>Kenneth Langlois</i>	3-51
CAPÍTULO 3.5 Resortes y figuras elásticas de alambre / <i>Spring Manufacturers Institute</i>	3-67
CAPÍTULO 3.6 Rechazado de piezas de metal / <i>Harry Saperstein</i>	3-81
CAPÍTULO 3.7 Piezas recaladas en frío / <i>Charles Wick</i>	3-91
CAPÍTULO 3.8 Piezas extruidas en frío o por impacto / <i>John L. Everhart</i>	3-105
CAPÍTULO 3.9 Piezas estampadas por rotación	3-119
CAPÍTULO 3.10 Doblado de tubos y perfiles	3-127
CAPÍTULO 3.11 Perfiles laminados	3-135
CAPÍTULO 3.12 Piezas de polvo de metal / <i>B. H. Swan</i>	3-143
CAPÍTULO 3.13 Forjado / <i>Paul M. Heilman</i>	3-159
CAPÍTULO 3.14 Piezas electroformadas / <i>E. N. Castellano</i>	3-175
CAPÍTULO 3.15 Piezas formadas por métodos especializados / <i>Dieter E. A. Tannenberg</i>	3-183