

Contenido

Colaboradores /VII

Prefacio/XI

SECCIÓN 4 Componentes maquinados	4-1
CAPÍTULO 4.1 Diseño para maquinado: lineamientos generales	4-3
CAPÍTULO 4.2 Piezas cortadas a cierta longitud / <i>Ted Slezak</i>	4-11
CAPÍTULO 4.3 Productos de máquina para hacer tornillos / <i>Fred W. Lewis</i>	4-21
CAPÍTULO 4.4 Otras piezas torneadas / <i>Theodore W. Judson</i>	4-33
CAPÍTULO 4.5 Agujeros redondos maquinados	4-45
CAPÍTULO 4.6 Piezas producidas en máquinas fresadoras / <i>Theodore W. Judson</i>	4-59
CAPÍTULO 4.7 Piezas producidas por cepillado, limado y limado vertical	4-71
CAPÍTULO 4.8 Roscas de tornillos / <i>Teledyne Landis Machine</i>	4-81
CAPÍTULO 4.9 Piezas brochadas / <i>Robert Roseliep</i>	4-103
CAPÍTULO 4.10 Piezas aserradas en contorno	4-117
CAPÍTULO 4.11 Piezas cortadas con llama / <i>Paul Sopko</i>	4-125
CAPÍTULO 4.12 Piezas con esmerilado interno / <i>Roald Cann</i>	4-133
CAPÍTULO 4.13 Piezas esmeriladas en forma cilíndrica en máquinas del tipo con centros / <i>Wes Mowry</i>	4-145

CAPÍTULO 4.14 Piezas esmeriladas sin centros / <i>L. J. Piccinino</i>	4-151
CAPÍTULO 4.15 Superficies esmeriladas planas / <i>R. Bruce MacLeod</i>	4-157
CAPÍTULO 4.16 Piezas pulidas con piedras, asentadas ("lapeadas") y superacabadas / <i>R. W. Militzer</i>	4-169
CAPÍTULO 4.17 Piezas pulidas (bruñidas) con rodillos / <i>C. Richard Liu</i>	4-181
CAPÍTULO 4.18 Piezas producidas por electroerosión (EDM) / <i>Stuart Haley</i>	4-189
CAPÍTULO 4.19 Piezas de maquinado electroquímico / <i>James W. Throop</i>	4-197
CAPÍTULO 4.20 Piezas de maquinado químico / <i>Welsford J. Bryan</i>	4-207
CAPÍTULO 4.21 Piezas producidas con otros procesos modernos para maquinado	4-217
CAPÍTULO 4.22 Engranés / <i>J. Franklin Jones</i>	4-231
CAPÍTULO 4.23 Diseño para eliminación económica de rebabas / <i>LaRoux K. Gillespie</i>	4-261
SECCIÓN 5 Piezas fundidas (coladas)	5-1
CAPÍTULO 5.1 Piezas fundidas en moldes de arena / <i>Edward C. Zuppann</i>	5-3
CAPÍTULO 5.2 Otras fundiciones (coladas) / <i>B. W. Niebel</i>	5-23
CAPÍTULO 5.3 Fundición en molde con revestimiento / <i>Robert J. Spinosa</i>	5-39
CAPÍTULO 5.4 Fundición a presión / <i>John L. MacLaren y Fred H. Jay</i>	5-49